

**U-R-B-A-N**

Trust. Right from the start!

# AKS 1150

Single-head welding machine  
Soudeuse à une tête



## Our know-how is your advantage

A solid and wear resistant construction of the Urban welding machine AKS 1150 is the basis for a long life in your production.

AKS 1150 with weld seam limitation of 0.2 mm and 2.0 mm.

Due to the parallel welding process you get an optimal machining quality and excellent welding precision with angle weldings of 30° or 180°. Especially the manual adjustment of the weld seam limitation from 0.2 to 2.0 mm allows outstanding results with white and foiled profiles. A further plus is the large standard adjustment (300 mm x 70 mm) for an easier profileinsertion. All welding parameters can be individually adjusted, so the machine optimally adapts to your production requirements. The proven SPC control allows an easy and clear handling.

\*Optionally available:

- Support stand
- Digital angle indication
- Gasket moulder for the welding of profiles with gaskets (not possible with heating elements of 450 mm).
- Extension of heating element to 450 mm.

## Notre expérience – votre avantage

La structure robuste avec peu d'usure de la soudeuse URBAN AKS 1150 est la base pour une longévité de la machine dans votre production.

AKS 1150 avec limitation de cordons de soudage de 0,2 mm et 2,0 mm.

Grâce à la procédure de poussée parallèle, vous obtenez une qualité de production optimale et une précision de soudage excellente pour des soudages d'angle de 30° à 180°. En particulier l'ajustage de la limitation de 0,2 mm à 2,0 mm fournit des résultats d'une qualité extra-ordinaire pour des profilés blancs et profilés revêtus d'une feuille. Un autre atout est le grand ajustage (300 mm x 70 mm) appliqué comme standard qui sert à faciliter l'insertion des profilés. Tous les paramètres de soudage peuvent être ajustés de façon individuelle. Ainsi la machine s'adapte de manière optimale à vos exigences de production. La commande éprouvée SPS permet un maniement simple et clair.

\*Disponible en option :

- Support
- Affichage d'angle digital
- Presseur de joint pour le soudage de profilés aux joints (ce n'est pas possible pour les éléments de chauffe d'une dimension de 450 mm).
- élargissement de l'élément de chauffe à 450 mm.



### Highest precision...

- Due to the direct measuring at the stop rail the digital **angle indication\*** guarantees absolute precision.
- **Précision maximale...**
- Suite au mesurage direct à la barre de butée, l'**affichage d'angle digital\*** et l'ajustage confortable des leviers de serrage\* vous garantissent une précision absolue.



### Universal application possibilities...

- The **manually adjustable** weld seam limitation from 0.2 mm to 2.0 mm allows best results when welding white and foiled profiles.

### Application universelle...

- L'**ajustage manuel** de la fente d'écrasement de 0,2 mm à 2,0 mm vous permet l'usinage le plus propre de profilés blancs et profilés revêtus d'une feuille.





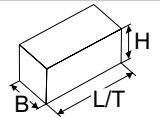

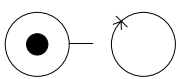
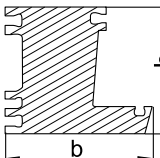
### Optimal adaptation...

- The **automatic adjustment** of the welding time allows an optimal adaptation to different cross-sections of profiles.

### Adaptation optimale...

- L'**ajustage automatique** du temps de soudage permet une adaptation optimale aux différentes coupes transversales des profilés.

With optional gasket moulder / Avec option - presseur de joint.

 kg	330 kg		NW 8 min. 7 bar		L/T = 710 mm B = 750 mm H = 1700 mm	
	230 V L1-N-PE 1,5 kW Dimensions of heating elements: Dimensions des éléments de chauffe: 350 mm	230 V L1-N-PE 1,9 kW 450 mm		37 litre / litres		b 45° = 112 mm b 60° = 133 mm b 90° = 167 mm b 180° = 190 mm h min. = 30 mm h max. = 200 mm

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com  
<http://www.u-r-b-a-n.com>